

! (" P ₂ O ₅ #)	65.0%\$ 70.0%	65.0%\$ 70.0%	65.6%
%&' () 0.01%) 0.03%	* 0.01%
+ , ((Cl)) 0.005%) 0.01%	* 0.005%
- . / (SO ₄)) 0.01%) 0.03%	* 0.01%
O 1 . / (PO ₄)	23	23	23
4 (Fe)) 0.005%) 0.02%	* 0.005%
5 (As)) 0.0002%) 0.0005%	* 0.0002%
6 7 8 (" 0.0002) 0.005%		* 0.0002